



ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Taif
lubricants

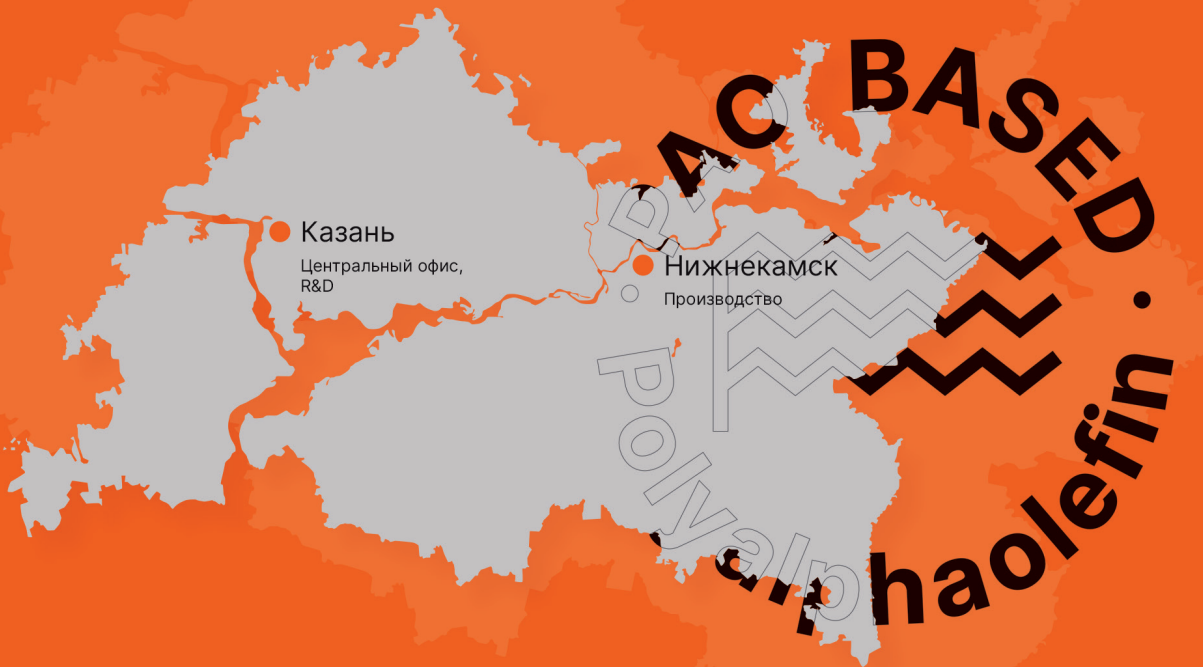
Taif_{lub.}

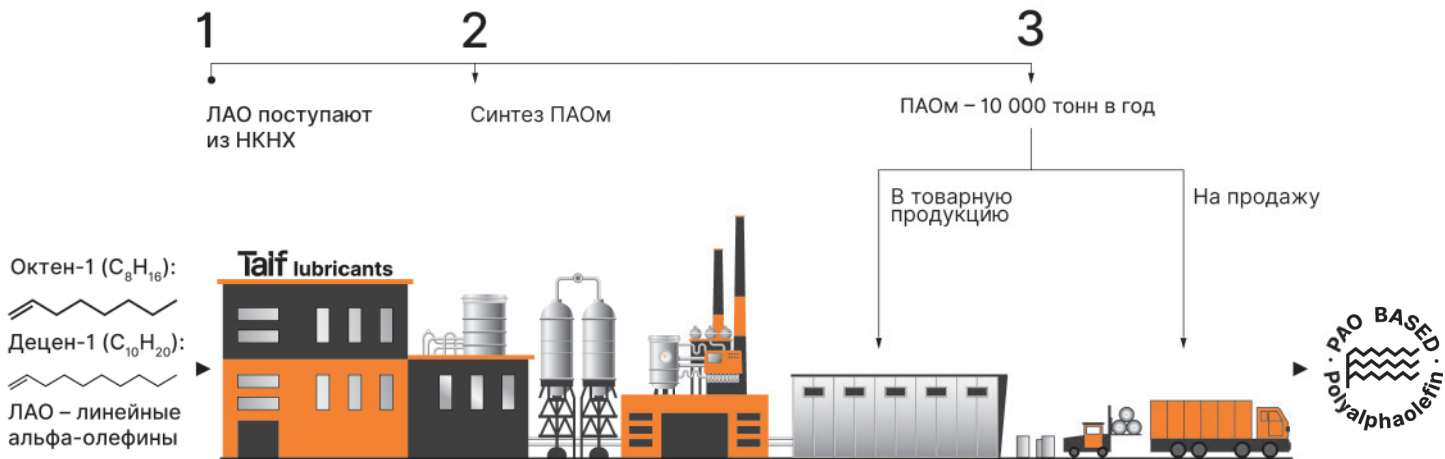
2019

ГОД ОСНОВАНИЯ
КОМПАНИИ

270+

НАИМЕНОВАНИЙ
ПРОДУКЦИИ





TAIF lubricants – инновационное предприятие, входящее в группу компаний ТАИФ.

Ассортимент продукции представлен флагманскими индустриальными смазочными материалами, маслами для легковых автомобилей и коммерческой техники.

Применение полиальфаолефиновых базовых масел собственного производства и использование современных технологий позволяют создавать продукцию, превосходящую требования мировых производителей оборудования.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА КЛИЕНТОВ



Организация обучающих тренингов и семинаров



Мониторинг смазочных материалов для различных отраслей промышленности



Консультирование по вопросам применения смазочных материалов



Технические аудиты предприятий



Разработка и совершенствование продукции под индивидуальные требования и особенности клиента



Предоставление программ по снижению стоимости владения техникой и увеличению эффективности применения смазочных материалов

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ МАСЛА



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Минеральные, синтетические, цинкосо-
держащие, бесцинковые, негорючие



РЕДУКТОРНЫЕ

Минеральные, ПАО, ПАГ



КОМПРЕССОРНЫЕ

Минеральные, синтетические, ПАО, ПАГ



ТУРБИННЫЕ

Минеральные, ПАО



ТЕПЛОНОСИТЕЛЬ



ТРАНСФОРМАТОРНОЕ



ДЛЯ БУМАГОДЕЛАТЕЛЬНЫХ МАШИН



ДЛЯ НАПРАВЛЯЮЩИХ СКОЛЬЖЕНИЯ



ШПИНДЕЛЬНЫЕ



БЕЛЫЕ



ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ МАСЛА



Классы вязкости

22
32
46
68

TAIF OCTAVE HLP

Смазочные материалы для гидросистем промышленного оборудования на основе базовых компонентов III группы (по классификации API) и технологического пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных, антикоррозионных, антипенных, противоизносных свойств.

Спецификации и одобрения

DIN 51524-2 (HLP)
ISO 11158 (HM)
ASTM D6158 (HM)
Eaton Vickers
Denison
Fives Cincinnati

| Показатель | Метод испытания | TAIF OCTAVE HLP | | | |
|--|-----------------|-----------------|------|------|------|
| | | 22 | 32 | 46 | 68 |
| Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 22 | 32 | 45 | 70 |
| Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 4,64 | 5,56 | 6,94 | 8,6 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 130 | 111 | 110 | 93 |
| Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл | ASTM D892 | 30/0 | 20/0 | 20/0 | 20/0 |
| Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин. | ASTM D1401 | 10 | 20 | 20 | 30 |
| Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки | ASTM D 5182 | 8 | 10 | 10 | 10 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 220 | 227 | 229 | 236 |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -47 | -44 | -39 | -30 |
| Плотность при 15 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 | 838 | 851 | 865 | 883 |



Классы вязкости

15
22
32
46
68

TAIF STREAM HVL P

Всесезонные смазочные материалы для гидросистем промышленного и передвижного оборудования на основе базовых компонентов III группы (по классификации API) и технологического пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных, антикоррозионных, антипенных, противоизносных свойств.

Спецификации и одобрения

DIN 51524-3 (HVL P)
ISO 11158 (HV)
ASTM D6158 (HV)
Eaton Vickers
Denison
Fives Cincinnati

| Показатель | Метод испытания | TAIF STREAM HVL P | | | | |
|--|-----------------|-------------------|------|------|------|------|
| | | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 |
| Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 15 | 23,1 | 31,6 | 45,3 | 66,8 |
| Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 3,86 | 5,2 | 6,6 | 8,3 | 11,1 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 159 | 166 | 171 | 160 | 159 |
| Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл | ASTM D892 | 30/0 | 30/0 | 30/0 | 20/0 | 20/0 |
| Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин. | ASTM D1401 | 10 | 20 | 20 | 20 | 30 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 185 | 200 | 213 | 218 | 223 |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -60 | -56 | -53 | -51 | -49 |
| Плотность при 15 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 | 835 | 839 | 845 | 857 | 869 |



Классы вязкости

32
46
68

TAIF OCTAVE HLP ZF

Смазочные материалы для гидросистем промышленного оборудования на основе базовых компонентов III группы (по классификации API) и технологического беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных, антикоррозионных, антипенных, противоизносных свойств.

Спецификации и одобрения

DIN 51524-2 (HLP)
ISO 11158 (HM)
ASTM D6158 (HM)
Eaton Vickers
Denison
Fives Cincinnati

| Показатель | Метод испытания | TAIF OCTAVE HLP ZF | | |
|--|-----------------|--------------------|------|------|
| | | 32 | 46 | 68 |
| Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с | ASTM D445 | 32 | 46 | 64 |
| Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с | ASTM D445 | 5,8 | 7,0 | 8,4 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 125 | 109 | 102 |
| Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл | ASTM D892 | 20/0 | 20/0 | 20/0 |
| Деэмульгирующая способность при 54 °C, мин. | ASTM D1401 | 10 | 15 | 20 |
| Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки | ASTM D 5182 | 10 | 10 | 10 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °C | ASTM D92 | 220 | 215 | 229 |
| Температура застывания, °C | ASTM D97 | -42 | -37 | -36 |
| Плотность при 15 °C, кг/м ³ | ASTM D4052 | 850 | 864 | 872 |

IND



Классы вязкости

22
32
46
68

TAIF STREAM HVLP ZF

Всесезонные смазочные материалы для гидросистем промышленного и передвижного оборудования на основе базовых компонентов III группы (по классификации API) и технологического беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных, антикоррозионных, антипенных, противоизносных свойств.

Спецификации и одобрения

DIN 51524-3 (HVLP)
ISO 11158 (HV)
ASTM D6158 (HV)
Eaton Vickers
Denison
Fives Cincinnati

| Показатель | Метод испытания | TAIF STREAM HVLP ZF | | | |
|--|-----------------|---------------------|------|------|------|
| | | 22 | 32 | 46 | 68 |
| Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с | ASTM D445 | 22,1 | 31,2 | 46,1 | 67,3 |
| Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с | ASTM D445 | 5,2 | 6,7 | 8,4 | 11,1 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 179 | 180 | 160 | 157 |
| Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл | ASTM D892 | 20/0 | 30/0 | 20/0 | 30/0 |
| Деэмульгирующая способность при 54 °C, мин. | ASTM D1401 | 20 | 20 | 20 | 30 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °C | ASTM D92 | 200 | 207 | 226 | 224 |
| Температура застывания, °C | ASTM D97 | -57 | -52 | -47 | -46 |
| Плотность при 15 °C, кг/м ³ | ASTM D4052 | 837 | 844 | 858 | 869 |

IND



TAIF VARGAN

Полностью синтетическое гидравлическое масло специального назначения, разработанное для систем, работающих в условиях экстремально низких температур.

Классы вязкости

32

Спецификации и одобрения

DIN 51524-3 (HVLP)

| Показатель | Метод испытания | TAIF VARGAN | |
|--|-----------------|-------------|--|
| | | 32 | |
| Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 7,6 | |
| Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с | | 32,80 | |
| Кинематическая вязкость при -40 °С, мм ² /с | | 4973 | |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 212 | |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 169 | |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -76 | |
| Плотность при 15 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 | 808 | |



STREAM HVLP PAO

Всесезонные смазочные материалы для гидросистем промышленного и передвижного оборудования, в том числе работающего в условиях низких температур, на основе полиальфаолефинов (ПАО) и технологичного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных, антикоррозионных, антипенных, противоизносных свойств.

Спецификации и одобрения

DIN 51524-3 (HVLP)
ISO 11158 (HV)
ASTM D6158 (HV)

| Показатель | Метод испытания | TAIF STREAM HVLP PAO | |
|--|-----------------|----------------------|-------|
| | | 32 | 46 |
| Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 6,3 | 7,9 |
| Кинематическая вязкость при -40 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 11387 | 13500 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 132 | 140 |
| Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл | ASTM D892 | 30/0 | 30/0 |
| Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин. | ASTM D1401 | 20 | 20 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 175 | 187 |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -67 | -59 |
| Плотность при 15 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 | 830 | 837 |



Классы вязкости

68
100
150
220
320

TAIF BEAT CLP

Смазочные материалы для редукторов и подшипников на основе базовых компонентов I группы (по классификации API) и технологического пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень противозадирных, антиокислительных, антикоррозионных, антипенных и деэмульгирующих свойств, а также защиту оборудования от микропиттинга при высоких нагрузках.

Спецификации и одобрения

DIN 51517-3 (CLP)
ISO 12925-1 (CKD)
AGMA EP 9005
AIST 224



Классы вязкости

32 220
46 320
68 460
100 680
150 1000

TAIF MODUS PAO CLP

Флагманские смазочные материалы для редукторов и подшипников на основе полиальфаолефинов (ПАО) и технологического пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень противозадирных, антиокислительных, антикоррозионных, антипенных и деэмульгирующих свойств, а также защиту оборудования от микропиттинга при экстремальных нагрузках.

Спецификации и одобрения

DIN 51517-3 (CLP)
Flender T-7300

| Показатель | Метод испытания | TAIF BEAT CLP | | | | |
|--|-----------------|---------------|------|-------|-------|-------|
| | | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 |
| Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с | ASTM D445 | 65,9 | 98,3 | 148,5 | 217,4 | 310,2 |
| Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с | ASTM D445 | 8,5 | 11,2 | 14,5 | 18,5 | 23,3 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 99 | 99 | 95 | 94 | 94 |
| Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл | ASTM D892 | 30/0 | 10/0 | 10/0 | 10/0 | 20/0 |
| Деэмульгирующая способность при 82 °C, мин. | ASTM D1401 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| Механическое испытание на FZG A/8,3/90 | ISO 14635 | 12+ | 12+ | 12+ | 12+ | 12+ |
| Микропиттинг (испытание на шестеренчатом FZG) | ISO 14635 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °C | ASTM D92 | 234 | 243 | 246 | 257 | 258 |
| Температура застывания, °C | ASTM D97 | -27 | -25 | -21 | -19 | -17 |
| Плотность при 15 °C, кг/м ³ | ASTM D4052 | 878 | 886 | 888 | 890 | 892 |



| Показатель | Метод испытания | TAIF MODUS PAO CLP | | | | | | | | | |
|--|-----------------|--------------------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 | 1000 |
| Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с | ASTM D445 | 5,8 | 7,4 | 9,3 | 12,3 | 18,5 | 25,3 | 36,1 | 44,7 | 69,0 | 99,7 |
| Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с | ASTM D445 | 32 | 46 | 65 | 97 | 158 | 219 | 322 | 469 | 680 | 1000 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 125 | 124 | 121 | 118 | 132 | 142 | 156 | 149 | 177 | 193 |
| Пенообразование при 94 °C, мл | ASTM D892 | 0/0 | 0/0 | 20/0 | 20/0 | 20/0 | 20/0 | 10/0 | 10/0 | 5/0 | 5/0 |
| Деэмульгируемость при 82 °C, мин | ASTM D1401 | 10 | 10 | 15 | 20 | 20 | 20 | 30 | 45 | 60 | 60 |
| Механическое испытание на FZG A/8,3/90 | ISO 14635 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 | 14 |
| Микропиттинг на шестеренчатом FZG | ISO 14635 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °C | ASTM D92 | 240 | 250 | 252 | 255 | 260 | 265 | 270 | 273 | 278 | 272 |
| Температура застывания, °C | ASTM D97 | -64 | -59 | -58 | -54 | -53 | -52 | -47 | -44 | -43 | -39 |
| Плотность при 15 °C, кг/м ³ | ASTM D4052 | 840 | 842 | 843 | 846 | 848 | 849 | 850 | 851 | 853 | 854 |





TAIF CATENA

Цепное масло на основе высокоочищенных нефтяных базовых масел с добавлением современного пакета присадок, обеспечивающего высокую защиту от износа и стойкость к образованию отложений.

| Показатель | Метод испытания | TAIF CATENA |
|--|-----------------|-------------|
| Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 20,6 |
| Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 276 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 87 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 253 |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -19 |
| Плотность при 20 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 | 897 |



TAIF CATENA PG

Полностью синтетическое цепное масло на основе высокоэффективных полиалкиленгликолей (ПАГ) и технологичного пакета присадок, обеспечивающего высокую защиту от износа и стойкость к образованию отложений.

| Показатель | Метод испытания | TAIF CATENA PG |
|--|-----------------|----------------|
| Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 47,0 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 240 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 260 |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -15 |
| Плотность при 20 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 | 1080 |



Классы вязкости

46
68
100
150

TAIF MEZZO VDL

Смазочные материалы для воздушных компрессоров на основе базовых компонентов III группы (по классификации API) и технологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных и антипенных свойств, а также максимальную защиту оборудования в тяжелых условиях эксплуатации.

Спецификации и одобрения

DIN 51506 (VDL)
ISO 6743-3A

| Показатель | Метод испытания | TAIF MEZZO VDL | | | |
|--|-----------------|----------------|------|-------|-------|
| | | 46 | 68 | 100 | 150 |
| Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с | ASTM D445 | 47 | 67,3 | 102,4 | 147,8 |
| Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с | ASTM D445 | 7,2 | 8,8 | 11,6 | 14,9 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 110 | 103 | 101 | 100 |
| Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл | ASTM D892 | 20/0 | 20/0 | 20/0 | 20/0 |
| FZG, ступени нагрузки | ASTM D5182 | 11 | 12 | 11 | 11 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °C | ASTM D92 | 224 | 232 | 256 | 260 |
| Температура застывания, °C | ASTM D97 | -40 | -35 | -35 | -30 |
| Плотность при 15 °C, кг/м ³ | ASTM D4052 | 867 | 868 | 876 | 879 |

IND



Классы вязкости

32
46
68

TAIF HARMONY PAO

Флагманский синтетический смазочный материал для воздушных компрессоров на основе полиальфаолефинов (ПАО) и беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокие антиокислительные, противоизносные и антипенные свойства. Позволяет работать на увеличенных интервалах замены.

Спецификации и одобрения

DIN 51506 (VDL)
ISO 6743-3A

| Показатель | Метод испытания | TAIF HARMONY PAO | | |
|--|-----------------|------------------|------|------|
| | | 32 | 46 | 68 |
| Кинематическая вязкость при 40 °C, мм ² /с | ASTM D445 | 32 | 46 | 68 |
| Кинематическая вязкость при 100 °C, мм ² /с | ASTM D445 | 5,7 | 7,3 | 9,7 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 119 | 121 | 124 |
| Склонность к пенообразованию при 94 °C, мл | ASTM D892 | 20/0 | 20/0 | 20/0 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °C | ASTM D92 | 223 | 232 | 236 |
| Температура застывания, °C | ASTM D97 | -67 | -64 | -56 |
| Плотность при 15 °C, кг/м ³ | ASTM D4052 | 828 | 832 | 836 |

IND



TAIF DESTRA VDL

Смазочные материалы для компрессоров различного типа (объемные и динамические) на основе базовых компонентов I группы (по классификации API) и технологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень антиокислительных и антипенных свойств, а также защиту оборудования от износа, ржавления и коррозии.

Классы вязкости

46
68
100
150
220

Спецификации и одобрения

DIN 51506 (VDL)

| Показатель | Метод испытания | TAIF DESTRA VDL | | | | |
|--|-----------------|-----------------|------|-------|-------|-------|
| | | 46 | 68 | 100 | 150 | 220 |
| Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 47,1 | 66,7 | 101,0 | 149,6 | 219,1 |
| Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 6,8 | 8,5 | 11,1 | 14,2 | 18,3 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 98 | 95 | 94 | 91 | 92 |
| Пенообразование при 94 °С, мл | ASTM D892 | 20/0 | 30/0 | 40/0 | 20/0 | 10/0 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 218 | 230 | 235 | 250 | 262 |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -33 | -31 | -30 | -25 | -20 |
| Плотность при 15 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 | 878 | 881 | 883 | 887 | 892 |



TAIF CRESCENDO

Флагманские компрессорные масла на основе полиалкиленгликолей (ПАГ) с эксплуатационными характеристиками, обеспечивающими смазывание в экстремальных условиях.

Классы вязкости

68
100
150

Спецификации и одобрения

Burckhardt Compression AG

| Показатель | Метод испытания | TAIF CRESCENDO | | |
|--|-----------------|----------------|-------|-------|
| | | 68 | 100 | 150 |
| Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 71,1 | 101,4 | 151,6 |
| Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 14,9 | 20,1 | 27,7 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 222 | 223 | 222 |
| Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл | ASTM D892 | 10/0 | 10/0 | 10/0 |
| FZG A/8.3/90 | ISO 14635 | 11 | 11+ | 11+ |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 250 | 229 | 234 |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -52 | -51 | -47 |
| Плотность при 20 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 | 1042 | 1045 | 1050 |



TAIF CODA

Флагманское компрессорное масло на основе полиалкиленгликолей (ПАГ), специально разработанное для смазывания гиперкомпрессоров производства полимеров на основе этилена.

Классы вязкости

270

Спецификации и одобрения

NSF H-1
Burckhardt Compression AG

| Показатель | Метод испытания | TAIF CODA | | |
|--|-----------------|-----------|--|--|
| | | 270 | | |
| Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 49 | | |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 248 | | |
| Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки | ASTM D5182 | 12+ | | |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 241 | | |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -39 | | |
| Плотность при 20 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 | 1078 | | |

IND



TAIF RAVE/RAVE EP

Турбинные масла на основе синтетических базовых компонентов III группы (по классификации API) и высокотехнологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего длительную окислительную стабильность смазочного материала, а также высокий уровень антикоррозионных, антипенных и деэмульгирующих свойств. В линейке представлено масло с улучшенными противоизносными свойствами – EP (Extreme Pressure).

Классы вязкости

32
46
46EP

Спецификации и одобрения

Siemens TLV 901304
Siemens TLV 901305
Solar Turbines ES 9-224
General Electric GEK 32568K
General Electric GEK 101941A
Ansaldo TG02-0171-E00000/B

DIN 51515-2

| Показатель | Метод испытания | TAIF RAVE/ RAVE EP | | |
|---|-----------------|--------------------|--------|--------|
| | | 32 | 46 | 46EP |
| Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 5,7 | 7,1 | 7,7 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 125 | 120 | 135 |
| Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл | ASTM D892 | 10/0 | 10/0 | 10/0 |
| Время деэмульсации, с | ASTM D2711 | 120 | 120 | 140 |
| Деаэрация при 50 °С, мин | ASTM D3427 | 0,4 | 1,3 | 1,3 |
| Окислительные характеристики: время испытания, при котором КЧ достигает 2,0 мг КОН/г, ч | ASTM D943 | >10000 | >10000 | >10000 |
| Стабильность против окисления, мин | ASTM D2272 | 1250 | 1600 | 1600 |
| Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки | ASTM D5182 | 10 | 10 | 12 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 229 | 244 | 246 |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -19 | -17 | -20 |
| Плотность при 15 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 | 842 | 844 | 845 |

IND



TAIF RAVE PAO/RAVE PAO EP

Флагманские турбинные масла на основе синтетических базовых компонентов (полиальфаолефины, сложные эфиры) и высокотехнологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего исключительную термоокислительную стабильность смазочного материала, а также высокий уровень антикоррозионных, антипенных и деэмульгирующих свойств. В линейке представлено масло с улучшенными противоизносными свойствами – EP (Extreme Pressure).

Спецификации и одобрения

Классы вязкости

32
46
46EP

Siemens TLV 901304
Siemens TLV 901305
DIN 51515-2
Solar Turbines ES 9-224
General Electric GEK 32568K
General Electric GEK 101941A
Ansaldo TG02-0171-E00000/B

| Показатель | Метод испытания | TAIF RAVE PAO/RAVE PAO EP | | |
|---|-----------------|---------------------------|-------|-------|
| | | 32 | 46 | 46EP |
| Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 6,2 | 7,2 | 7,2 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 129 | 125 | 125 |
| Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл | ASTM D892 | 20/0 | 50/0 | 50/0 |
| Время деэмульсации, с | ASTM D2711 | 120 | 140 | 140 |
| Деаэрация при 50 °С, мин | ASTM D3427 | 2 | 4 | 4 |
| Окислительные характеристики: время испытания, при котором КЧ достигает 2,0 мг КОН/г, ч | ASTM D943 | >10000 | | |
| Стабильность против окисления, мин | ASTM D2272 | >2000 | >2000 | >2000 |
| Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки | ASTM D5182 | 10 | 10 | 12 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 243 | 252 | 252 |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -54 | -56 | -56 |
| Плотность при 15 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 | 830 | 850 | 850 |



TAIF CADENZA

Электроизоляционный смазочный материал с высокими эксплуатационными характеристиками, предназначенный для применения в маслонаполненном трансформаторном оборудовании. Производится из высококачественных базовых компонентов III группы (по классификации API) и содержит 0,25-0,40 % масс. ингибитора окисления.

Спецификации и одобрения

IEC 60296 (МЭК 60296)

| Показатель | Метод испытания | TAIF CADENZA |
|---|-----------------|--------------|
| Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 9 |
| Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С | IEC 60247 | 0,001 |
| Напряжение пробоя, кВ | IEC 60156 | 70 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 172 |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -45 |
| Плотность при 15 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 | 823 |



TAIF CADENZA PAO

Электроизоляционный смазочный материал с высокими эксплуатационными характеристиками, предназначенный для применения в маслonaполненном трансформаторном оборудовании. Производится из синтетических базовых масел IV группы TAIF PAO (полиальфаолефины) и содержит 0,25-0,40 % масс. ингибитора окисления.

Спецификации и одобрения

IEC 60296 (МЭК 60296)

| Показатель | Метод испытания | TAIF CADENZA PAO |
|--|-----------------|------------------|
| Кинематическая вязкость при 50 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 4,69 |
| Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с | | 5,97 |
| Кинематическая вязкость при -40 °С, мм ² /с | | 278,97 |
| Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С | IEC 60247 | 0,0016 |
| Напряжение пробоя, кВ | IEC 60156 | 69 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 152 |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -75 |
| Кислотное число, мг КОН/г | ASTM D974 | 0,005 |
| Содержание полициклических ароматических соединений (PCA), % масс. | IP346 | Отсутствие |
| Плотность при 15 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 | 820 |

IND



TAIF STACCATO

Масло-теплоноситель с высокими эксплуатационными характеристиками, предназначенное для применения в закрытых и открытых системах непрямого нагрева. Производится из высококачественных термически стабильных базовых компонентов, подвергнутых гидрофинишинговой доочистке и обладающих высокой теплопередачей.

| Показатель | Метод испытания | TAIF STACCATO |
|--|-----------------|---------------|
| Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 5,3 |
| Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с | | 31 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 102 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 213 |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -14 |
| Плотность при 15 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 | 861 |
| Содержание углерода по Конрад-сону, % масс. | ISO6615 | < 0.1 |

IND



Классы вязкости

150
220

TAIF FOLIO

Смазочные материалы для бумагоделательных машин на основе базовых компонентов I группы (по классификации API) и технологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень деэмульгирующих, антипенных, антикоррозионных и антиокислительных свойств, а также максимальную защиту зубчатых передач и подшипников в тяжелых условиях эксплуатации.

Спецификации и одобрения

DIN 51517-3 (CLP)
Voith
Metso

| Показатель | Метод испытания | TAIF FOLIO | |
|--|-----------------|------------|------|
| | | 150 | 220 |
| Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 14,4 | 18,0 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 93 | 94 |
| Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл | ASTM D892 | 10/0 | 10/0 |
| Деэмульгирующая способность при 82°С, мин | ASTM D1401 | 15 | 20 |
| Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки | ASTM D5182 | 12+ | 12+ |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 247 | 257 |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -20 | -18 |
| Плотность при 15 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 | 890 | 893 |



Классы вязкости

150
220

TAIF FOLIO PAO

Синтетические смазочные материалы для бумагоделательных машин на основе полиальфаолефинов (ПАО) и технологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень деэмульгирующих, антипенных, антикоррозионных и антиокислительных свойств, а также максимальную защиту зубчатых передач и подшипников в тяжелых условиях эксплуатации.

Спецификации и одобрения

DIN 51517-3 (CLP)
Voith
Metso

| Показатель | Метод испытания | TAIF FOLIO PAO | |
|--|-----------------|----------------|------|
| | | 150 | 220 |
| Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 17,6 | 25 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 130 | 144 |
| Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл | ASTM D892 | 5/0 | 10/0 |
| Деэмульгирующая способность при 82°С, мин | ASTM D1401 | 20 | 30 |
| Противоизносные свойства FZG, ступени нагрузки | ASTM D5182 | 12+ | 12+ |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 265 | 254 |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -47 | -51 |
| Плотность при 15 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 | 850 | 849 |



Классы вязкости

10
15

TAIF PRESTO

Смазочные материалы для высокоскоростных шпинделей современного станочного оборудования. Продукт производится на основе базовых компонентов I группы (по классификации API) и технологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень деэмульгирующих, антипенных, антикоррозионных и антиокислительных свойств.

Спецификации и одобрения

Cincinnati Machine P-62

| Показатель | Метод испытания | TAIF PRESTO | |
|--|-----------------|-------------|------|
| | | 10 | 15 |
| Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 2,76 | 3,57 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 117 | 124 |
| Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл | ASTM D892 | 20/0 | 20/0 |
| Деэмульгирующая способность при 54 °С, мин. | ASTM D1401 | 15 | 15 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 179 | 183 |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -41 | -26 |
| Плотность при 15 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 | 837 | 822 |

IND



Классы вязкости

68
220

TAIF LEGATO

Смазочные материалы для направляющих скольжения современного станочного оборудования. Продукт производится на основе базовых компонентов I группы (по классификации API) и технологичного беззольного пакета присадок, обеспечивающего высокий уровень деэмульгирующих, антипенных, антифрикционных, антикоррозионных и антиокислительных свойств, а также защиту зубчатых передач и подшипников в условиях умеренных нагрузок.

Спецификации и одобрения

DIN 51502 CGLP
Fives Cincinnati

| Показатель | Метод испытания | TAIF LEGATO | |
|--|-----------------|-------------|------|
| | | 68 | 220 |
| Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 8,2 | 18,3 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 92 | 90 |
| Склонность к пенообразованию при 94 °С, мл | ASTM D892 | 20/0 | 20/0 |
| Деэмульгирующая способность при 82°С, мин | ASTM D4052 | 20 | 20 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 237 | 255 |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -24 | -18 |
| Плотность при 15 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 | 882 | 888 |

IND



TAIF ACCENT

Белое масло, производящееся из высокоочищенных базовых компонентов. Представляет собой смесь насыщенных парафиновых углеводородов, не имеющую цвета, запаха и вкуса.

| Показатель | Метод испытания | TAIF ACCENT | | | | |
|---|-----------------|-------------|------|------|------|------|
| | | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 |
| Кинематическая вязкость при 40 °С, мм ² /с | ASTM D445 | 21,1 | 32,5 | 46,3 | 69,5 | 91,4 |
| Индекс вязкости | ASTM D2270 | 122 | 118 | 120 | 122 | 122 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D92 | 220 | 242 | 235 | 239 | 264 |
| Температура застывания, °С | ASTM D97 | -16 | -64 | -57 | -55 | -55 |
| Плотность при 20 °С, кг/м ³ | ASTM D4052 | 828 | 829 | 834 | 837 | 838 |

Классы вязкости

22
 32
 46
 68
 100

Спецификации и одобрения

NSF H-1

Фасовка



20L



205L



С подробным ассортиментом и описанием продукции
можно ознакомиться на нашем сайте

 taif-lubricants.ru

 [taif_lubricants](https://www.instagram.com/taif_lubricants)

 [taif_lub](https://www.telegram.com/@taif_lub)

ООО «ТАИФ-СМ»

Россия, 420012, Республика Татарстан,
город Казань, улица Достоевского, дом 44/6.

Тел.: 8 (800) 551-88-43

E-mail: sm@taif-sm.ru

WEB: taif-lubricants.ru